Ten dokument ma zawierać informacje zdobyte droga doświadczeń mają lce na celu usprawdzic dochodzenie do rozwiązywania problemów z prowadzeniem łuku

Poprawa spoiny podczas spawania Muf na automacie 4.1

Opis problemu

Problem ze spoina polega na kiepskiej jakości spoiny przy pierwszym przejściu ze spawania z góry na dół w spawanie z dołu do góry po przekroczeniu 90 stopni od pierwszego szczytu rury. Spoina wydaje się być znacznie niestabilna w porównaniu z innymi odcinkami. Spostrzeżenie po wysławianiu 30 muf jest takie że w tym zakresie palnik zdaje się wyciągać drut z jeziorka spoiny, naruszając jego stabilność.

Akcje

nierownomiernosc geometryczna wyklucza możliwość wplywu( Oddalanie się przybliżanie związane z brakiem osiowości względem spawanej mufy wykluczona

Stworzenie przesunięcia geometrycznego dla palnika spawalniczego względem osi obrotu. Powoduje to możliwość ustawienia palnika tak aby drut spawalniczy nie był wyciągany z źródełka spawalniczego tylko był ciągle w takiej samej odległości jak w innych miejscach.

Czy na to ma wpływ kierunek spawania? Tak, należy spawać tylko w jedną stronę

Sprawdzenie zachowania drutu spawalniczego i tego jak się zachowuje końcówka drutu która wyszła z palnika. Drut podczas obrotu przeskakuje w różnych miejscach gwałtownie lub obraca się i odsuwa od spoiny. Powinno to dostać poprawione. Przyczyną może być złego rozmiaru końcówka spawalnicza, zużyta końcówka spawalnicza. Rolki do napędzania drutu zbyt mocno dociśnięte co odkształca drut.

Rozwiazanie

---

Pytania

MIG

Luk na dlugim drucie strzela i przerywa

Oznacza ze predkosc liniowa jest za duza, luk jest zrywany i dlatego strzela